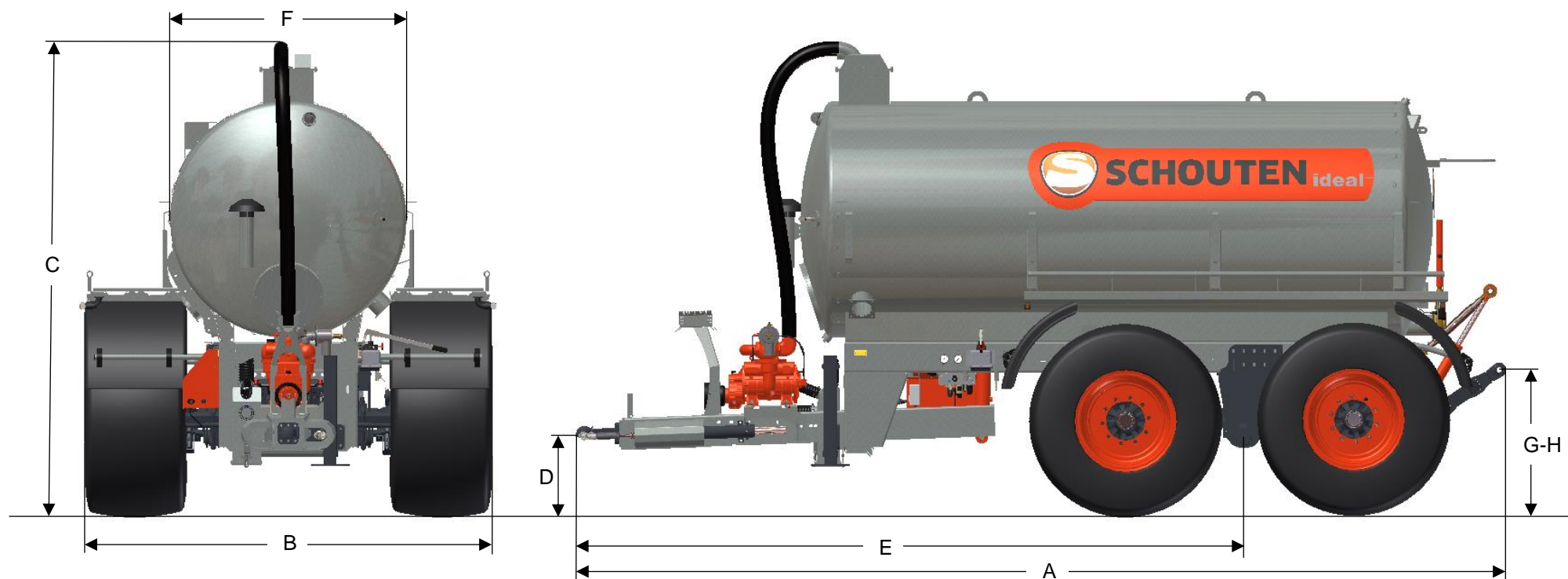


IDEAL VT100TA



MAßE

A	LÄNGE	6612 MM	E	ABSTAND ZUGÖSE – DOPPELACHSE	4738 MM
B	BREITE	2935 MM	F	FAßDURCHMESSER	1700 MM
C	HÖHE	3425 MM	G	HÖHE HUBSYSTEM MIN.	235 MM
D	ANKUPPELHÖHE	400-700 MM	H	HÖHE HUBSYSTEM MAX.	990 MM

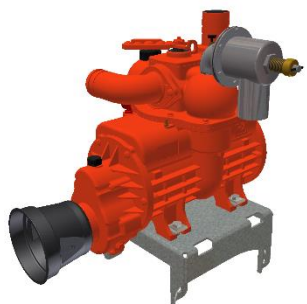
IDEAL VT100TA

MASCHINE INFORMATION

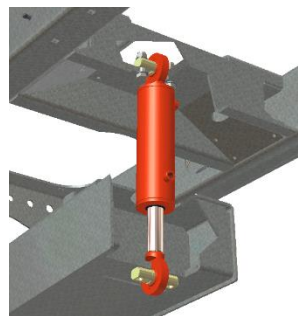
TYP	VT100TA
GEWICHT	5.740 KG
FAßABMESSUNGEN	Ø1700X4040 MM
FAßINHALT	10.000 LTR
FÜLLSTANDSANZEIGE	SCHWEBEN ZIEGER
TYP FAHRGESTELL	DOPPELACHSE
TYP DOPPELACHSE	BPW GEBREMST
TRAGFÄHIGKEIT DOPPELACHSE	14.000 KG
BEREIFUNG	710/50R26.5

STÜTZFUß	HYDR. DW
VAKUUMPUMPE	B&P MEC11000
KAPAZITÄT VAKUUMPUMPE	11.137 L/MIN
ANTRIEB VAKUUMPUMPE	PTO 540/1000 U/MIN
KAPAZITÄT VAKUUMBEHÄLTER	15.500 L/MIN
HUB MÖGLICHKEIT	GRÜNLAND – ACKERLAND
HUBKRAFT	3.500 KG
HUBSYSTEM	4-PUNTS CAT III

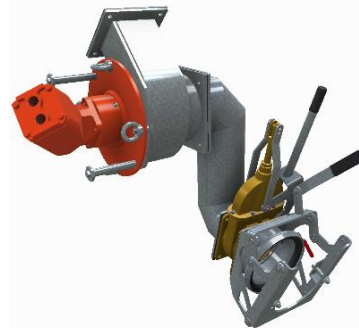
ZUBEHÖR



B&P MEC13500



GEFEDERTE DEICHSEL



TURBO-MASTER 8-6



ANDOCK SAUGARM 8"



SAUGARM 10" TURBO